



Schmitz SKO 24/L-13.4 FP 60 COOL SKO 24/L-13.4 FP 60 COOL

|                        |             |                            |            |
|------------------------|-------------|----------------------------|------------|
| <b>Preis (brutto):</b> | 23.681,00 € | <b>Gesetzl. MwSt. 19%:</b> | 3.781,00 € |
|------------------------|-------------|----------------------------|------------|

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| <b>Preis (netto):</b> | 19.900,00 € |
|-----------------------|-------------|

**Details:**

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| <b>Referenz Nr</b> | <b>88642</b>              |
| Standort           | Bovenden                  |
| Marke              | Schmitz                   |
| Modell / Typ       | SKO 24/L-13.4 FP 60 COOL  |
| Erstzulassung      | 09.11.2012                |
| Karosserieform     | Kuehlkoffer Auflieger     |
| TÜV                | 01/2026                   |
| Farbe              | schwarz                   |
| Radstand           | 7.600 mm                  |
| Reifengröße        | 385/65R22.5               |
| Zul. Gesamtgewicht | 36.000 kg                 |
| Nutzlast           | 26.613 kg                 |
| Aufbaumaße         | 13.315 x 2.490 x 2.500 mm |
| Aufbau             | Kühlagregat CARRIER       |

**Gassmann GmbH Bovenden**

Alte Bundesstr. 48  
37120 Bovenden

Tel.: +49 (0) 551 - 82020  
Fax: +49 (0) 551 - 82285  
E-Mail: [info@gassmann-cars.de](mailto:info@gassmann-cars.de)

Gassmann GmbH, 2026

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um die "NEFZ-CO<sub>2</sub>-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 1 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt."

<sup>2</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um "WLTP-CO<sub>2</sub>-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 3 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt.

**Beschreibung der CO<sub>2</sub>- und Verbrauchsangaben:** Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Werte variieren in Abhängigkeit der gewählten Sonderausstattungen.

**Hinweis auf den DAT Leitfaden:** Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (<https://www.dat.de/co2>) unentgeltlich erhältlich ist.



VECTOR 1850, Tank 245l.  
Doppelstock-Verladeeinrichtung  
Höhenv-DOST-System Typ  
B1650 für 11x3 EURO-Paletten  
mit 22 Alu-Tragebalken.

## Ausstattung

|                                  |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| ABS (Antiblockiersystem)         | EBS                |
| luftgefedert                     | 3-Achsen           |
| SCB-Achsen ( Scheiben gebremst ) | 1.Achse liftbar    |
| Heben+Senken                     | Portaltüren        |
| Palettenkasten                   | Feuerlöscherkasten |
| Stützen                          |                    |

## Beschreibung

DIN EN 12642 Code XL, 3x SCB 9t Achsen mit Scheibenbremsen, Palettenkasten für 36 Europaletten, Fahrgestell Feuerverzinkt.  
Dichtheitsprüfung bis 02/2026!

## Reifendaten

|         |         |                             |
|---------|---------|-----------------------------|
| 70<br>% | 70<br>% | Reifengröße:<br>385/65R22,5 |
| 90<br>% | 90<br>% | Reifengröße:<br>385/65R22,5 |
| 80<br>% | 80<br>% | Reifengröße:<br>385/65R22,5 |

## Gassmann GmbH Bovenden

Alte Bundesstr. 48  
37120 Bovenden

Tel.: +49 (0) 551 - 82020  
Fax: +49 (0) 551 - 82285  
E-Mail: [info@gassmann-cars.de](mailto:info@gassmann-cars.de)

Gassmann GmbH, 2026

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um die "NEFZ-CO<sub>2</sub>-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 1 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt."

<sup>2</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um "WLTP-CO<sub>2</sub>-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 3 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt.

**Beschreibung der CO<sub>2</sub>- und Verbrauchsangaben:** Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Werte variieren in Abhängigkeit der gewählten Sonderausstattungen.

**Hinweis auf den DAT Leitfaden:** Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (<https://www.dat.de/co2>) unentgeltlich erhältlich ist.

