



Schmitz SKO 24/L-13.4 FP 45 Cool SKO 24/L-13.4 FP 45 Cool, Mega, Carrier, Liftachse, Doppelstock ca. 92m³

Preis (brutto):	28.441,00 €	Gesetzl. MwSt. 19%:	4.541,00 €
------------------------	-------------	----------------------------	------------

Preis (netto):	23.900,00 €
-----------------------	-------------

Details:

Referenz Nr	8518
Standort	Bovenden
Marke	Schmitz
Modell / Typ	SKO 24/L-13.4 FP 45 Cool, Mega, Carrier, Liftachse, Doppelstock ca. 92m ³
Erstzulassung	02.08.2016
Karosserieform	Kuehlkoffer Auflieger
Farbe	Weiß
Reifengröße	435/50R19.5
Zul. Gesamtgewicht	36.000 kg
Nutzlast	27.528 kg
Aufbaumaße	13.320 x 2.510 x 2.770 mm
Aufbau	isolierter 3-Achs Kühlaufliieger ca. 92m ³ mit

Gassmann GmbH Bovenden

Alte Bundesstr. 48
37120 Bovenden

Tel.: +49 (0) 551 - 82020
Fax: +49 (0) 551 - 82285
E-Mail: info@gassmann-cars.de

Gassmann GmbH, 2026

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um die "NEFZ-CO₂-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 1 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt."

²Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um "WLTP-CO₂-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 3 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt.

Beschreibung der CO₂- und Verbrauchsangaben: Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Werte variieren in Abhängigkeit der gewählten Sonderausstattungen.

Hinweis auf den DAT Leitfaden: Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (<https://www.dat.de/co2>) unentgeltlich erhältlich ist.



Doppelstocksystem,
Ladegutsicherung, Flügeltüren
& Kühlaggregat Carrier Vector
1550 R2 (Elektro/Diesel)

Ausstattung

ABS (Antiblockiersystem)	luftgefedert
3-Achsen	SCB-Achsen (Scheiben gebremst)
1.Achse liftbar	Heben+Senken
Türen	U-Schutz
seitl. Alu-Fahrschutz	Stützen
Staukasten	Kühlaggregat Diesel/Elekttr.

Beschreibung

3x 9t SCB-Achsen, Scheibenbremsen, 1.te Achse liftbar.
Ladehöhe ca. 1050mm!

Gassmann GmbH Bovenden

Alte Bundesstr. 48
37120 Bovenden

Tel.: +49 (0) 551 - 82020
Fax: +49 (0) 551 - 82285
E-Mail: info@gassmann-cars.de

Gassmann GmbH, 2026

Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um die "NEFZ-CO₂-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 1 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt."

²Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Es handelt sich um "WLTP-CO₂-Werte" i.S.v. Art. 2 Nr. 3 Durchführungsverordnung (EU) 2017/1153. Die Kraftstoffverbrauchswerte wurden auf Basis dieser Werte errechnet. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 692/2008/EG ermittelt.

³**Beschreibung der CO₂- und Verbrauchsangaben:** Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Werte variieren in Abhängigkeit der gewählten Sonderausstattungen.

Hinweis auf den DAT Leitfaden: Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (<https://www.dat.de/co2>) unentgeltlich erhältlich ist.

